

CHESTER SURFACE PROTECTOR E – CHEMICKY ODOLNÝ POVLAK KOVŮ

TECHNICKÝ LIST

POPIS PRODUKTU **CHESTER SURFACE PROTECTOR E** je dvousložkový tekutý epoxid –novolac kompozit, určený k ochraně kovových a betonových materiálů povrchů proti působení agresivních roztoků kyselin a louhů. Vytvrzuje při pokojové teplotě.

- TYPICKÉ APLIKACE**
- **OCHRANA POVRCHŮ CISTEREN A TANKŮ**
 - **OCRANA OCELOVÝCH A BETONOVÝCH PODLAH PROTI PŮSOBENÍ AGRESIVNÍCH LÁTEK**
 - **OCHRANA POTRUBÍ PROTI PŮSOBENÍ AGRESIVNÍCH LÁTEK**
 - **OCHRANA POTRUBÍ A ARMATUR PROTI KOROZI A CHEMIKÁLIÍM**
 - **POVRCHOVÁ OCHRANA TANKŮ A JINÝCH ZAŘÍZENÍ PROTI PŮSOBENÍ ODPADNÍCH VOD**
 - **OCHRANA ŠACHETNÍCH PRŮLEŽŮ APOD.**

TECHNICKÁ DATA	Technická Data		
Měrná hmotnost	----	----	1,3 g/cm³
Poměr míšení dle objemu	----	----	celé balení
Poměr míšení dle hmotnosti	----	----	3,33 : 1
Barva	----	----	KRÉMOVĚ ŠEDÁ
Pevnost ve smyku Ocel	ASTM 1002	ISO 4857	17,1 MPa
Pevnost ve smyku Litina	ASTM 1002	ISO 4857	17 MPa
Pevnost ve smyku hliník	ASTM 1002	ISO 4857	12 MPa
Pevnost ve smyku mosaz	ASTM 1002	ISO 4857	11 MPa
Teplotní odolnost za mokra	----	----	80°C (-50°C)
Teplotní odolnost za sucha	----	----	120°C (-50°C)
Minimální teplotní odolnost	----	----	-50°C
Zpracovatelnost (20°C)	----	----	50 min.
Tvrdość	ASTM D2240	----	83 D

POKYNY PRO APLIKACI

Aplikujte při teplotě vyšší než 10°C a relativní vlhkosti nižší než 90%, na suchý odmaštěný povrch

PŘÍPRAVA POVRCHU PŘI APLIKACI NA KOV

Povrch musí být mechanicky, chemicky nebo plynovým hořákem zbaven nečistot, mastnot, rzi apod., ideálně tryskáním, pískováním, obroušením nebo obrobením. Povrch by měl být dokonale

vysušen a odmaštěn, například čističem Chester Cleaner F-7.

PŘÍPRAVA POVRCHU PŘI APLIKACI NA BETON

Opravovaný povrch musí být suchý, zbaven prachu a volných částí betonu. Nový beton musí být vyzrálý min. 28 dní

POKYNY PRO MÍŠENÍ A APLIKACI TMELU

Smíchejte obě složky v příslušném poměru nedosáhnete konstantní barvy. Tmel nanášíte bezprostředně po smíšení, protože nejlepší přilnavosti k opravovanému povrchu dosáhnete právě v tomto okamžiku. Nanášíte štětcem nebo válečkem určeným pro aplikace tohoto materiálu. Doporučujeme min. nanášet 2 vrstvy o síle 0,3 – 0,5 mm. Druhou vrstvu nanášíte v okamžiku, kdy povrch první vrstvy ztrácí lepivost a po doteku se začínají tvořit na povrchu otisky prstů. Pokud nanášíte další druhou vrstvu po úplném vytvrzení předcházející, povrch musí být zdrsňen smirkovým plátnem po celé jeho ploše.

VYDATNOST TMELU

1 Kg protektoru vystačí na 1 m² při vrstvě cca 0,8 mm.

Na 1 m² spotřebujete 0,8 kg protektoru při vrstvě 0,6 mm

Tyto hodnoty jsou dosažitelné pouze v ideálních podmínkách, zejména z důvodu odlišných podmínek a kvality povrchu. V praxi počítejte s odchylkou +/- 15%

Případné vytvrzování při teplotách 60 – 80 °C zlepšuje teplotní, chemickou i mechanickou odolnost. Pro běžné aplikace však není podmínkou

ZPRACOVATELNOST S OHLEDEM NA OKOLNÍ TEPLITU

Teplota okolního prostředí °C	Doba aplikace [min]
5	55
20	50
30	40

DOBA VYTVRZENÍ

Doba vytvrzení je cca 4 – 5 hodin při teplotě 20°C. Pro zlepšení mechanických vlastností a chemických odolností doporučujeme vytvrzovat při teplotě 80 – 100°C po dobu minimálně 2 hodiny. Doba vytvrzení a doba zpracovatelnosti uvedená v tabulce je pouze orientační. Závisí na okolní teplotě, na množství použitého tmelu, tloušťce nanášené vrstvy apod. Obecně silnější vrstvy tuhnou rychleji než vrstvy tenčí. Hodnoty uvedené v tabulce platí pro váhové množství 0,25 kg tmelu.

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v originálních obalech v suchu při teplotách od +0°C do +30°C

CHEMICKÁ ODOLNOST

Test byl proveden při teplotě 20°C (68°F) po 7 dnech od konečného vytvrzení

1 – Velmi dobrá odolnost

2 – Krátkodobá odolnost

3 – Nedoporučuje se

Medium	Odpornost chemicka
Petrol	1
Disel fuel	1
Brake fluid	1
Motor oil	1
Petroleum	1
Transformer oil	1
Petrol at 40 °C (104 °F)	1
Xylene at 40 °C (104 °F)	1
Toluene at 40 °C (104 °F)	1
Chlorobenzene	1
Ethyl acetate etylu	1
Ethanol	1
Methanol	2
Nitric acid 10%	1
Nitric acid 30%	2
Nitric acid 5% at 40 °C (104 °F)	1
Nitric acid 5% at 60 °C (140 °F)	2
Nitric acid 15%	1
Hydrofluoric acid 3%	1
Hydrofluoric acid 5%	2
Sulfuric acid 98 % at 60 °C (140 °F)	1
Hydrochloric acid 36 % at 40 °C (104 °F)	1
Hydrochloric acid 15% at 60 °C (140 °F)	2
Phosphoric acid 10%	1
Phosphoric acid 50%	2
Carbonic acid	2
Sodium hydroxide 40% at 60 °C (140 °F)	1
Potassium hydroxide 20% at 60 °C (140 °F)	1
Ammonia 25% at 80 °C (176 °F)	1
Calcium hypochlorite 50% at 60 °C (140 °F)	1
Citric acid 50% at 40 °C (104 °F)	1
Citric acid 50% at 60 °C (140 °F)	2
Acetic acid 3%	1
Acetic acid 10%	2
Lactic acid 10%	1
Lactic acid 70%	2
Tartaric acid 20%	1
Tartaric acid 20% at 60 °C (140 °F)	2
Formic acid 25%	1
Formaldehyde 37% 40 °C (104 °F)	1
Sea water	1
Brine saturated solution 80 °C (176 °F)-	1
Phosphoric acid 50% / Sulfuric acid 98% 1:1	1
Phosphoric acid 50% / Nitric acid 10% 1:1	1
Nitric acid 10% / Sulfuric acid 98% 1:1	2
Acetic acid 3% / Citric acid 50% 1:1	1
Phenol	2
Acetone	2