

CHESTER METAL SUPER FE – TMEL PRO OPRAVY HŘÍDELÍ A POUZDER

TECHNICKÝ LIST

POPIS PRODUKTU CHESTER METAL SUPER FE je dvousložkový epoxid –kovový kompozit, určený k následnému obrábění. Materiál obsahuje speciální pryskyřice, ocelová a otěru vzdorná plnidla vlákninová plnidla. Tmel je určený pro renovaci kovových extrémně namáhaných povrchů otěrem, erozí, korozí, kavitací apod.

TYPICKÉ APLIKACE

- OPRAVY A REKONSTRUKCE HŘÍDELÍ VŠECH PRŮMĚRŮ
- OPRAVY POŠKOZENÝCH ZÁVITŮ
- OPRAVY VŠECH SOUČÁSTÍ, KTERÉ SE NÁSLEDNĚ OBRÁBÍ
- OPRAVY POŠKOZENÝCH POTRUBÍ, NÁDRŽÍ A TANKŮ
- OPRAVY DRÁŽEK PRO PERO
- OPRAVY SKŘÍŇÍ ODLITKŮ
- OPRAVY VENTILŮ, ŠOUPÁTEK
- OPRAVY LOŽISKOVÝCH POUZDER SKŘÍŇÍ
- VODNÍ PUMPY A OBĚŽNÁ KOLA
- BLOKY MOTORŮ
- Atd.

TECHNICKÁ DATA

Technická Data

Měrná hmotnost	----	----	2,07 g/cm ³
Poměr míšení dle objemu	----	----	3 : 1
Poměr míšení dle hmotnosti	----	----	4,8 : 1
Barva			šedá
Pevnost ve smyku (Nerezová ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	23,1 MPa
Pevnost ve smyku (ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	22,3 MPa
Pevnost ve smyku (Aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	13,2 MPa
Pevnost ve smyku (Mosaz)	ASTM 1002	ISO 4587	12,6 MPa
Teplotní odolnost za mokra	----	----	100°C
Teplotní odolnost za sucha	----	----	210°C
Minimální teplotní odolnost	----	----	-50°C
Zpracovatelnost (20°C)	----	----	40 min
Tvrdość	ASTM D2240	----	88 D
Pevnost v tlaku	ASTM D695	ISO 604	146 Mpa
Součinitel tepelné vodivosti	-----	-----	0,3 W/mK
Pevnost v ohybu	-----	ISO 178	92 MPa
Pevnost na dopad		ISO 179	6,1 Kj/m ²

POKYNY PRO APLIKACI

Aplikujte při teplotě vyšší než 4°C a relativní vlhkosti nižší než 90%, na suchý odmaštěný povrch

PŘÍPRAVA POVRCHU PŘI APLIKACI NA KOV

Opravovaný povrch musí být mechanicky zbaven nečistot, mastnot, rzi apod., ideálně tryskáním, pískováním, obroušením nebo obrobením. Povrch by měl být dokonale vysušen a odmaštěn, například čističem Chester Fast Cleaner F-7.

POKYNY PRO MÍŠENÍ A APLIKACI TMELU

Smíchejte obě složky na hladké rovné podložce dokud nedosáhnete konstantní barvy. Tmel nikdy nemíchejte v originálním obalu. Tmel nanášejte bezprostředně po smíšení, protože nejlepší přilnavosti k opravovanému povrchu dosáhnete právě v tomto okamžiku. Nejprve naneste tenkou vrstvu na celý povrch tak abyste se přesvědčili, že je tmel nanesen po celé ploše a bezprostředně poté naneste silnější vrstvu dle potřeby.

Doporučená síla jedné vrstvy: 1,6 až 20 mm

Pokud nanášíte další druhou vrstvu po úplném vytvrzení předcházející, povrch musí být zdrsňen smirkovým plátnem po celé jeho ploše.

ZPRACOVATELNOST S OHLEDEM NA OKOLNÍ TEPLITU

Teplota okolního prostředí °C	Doba aplikace [min]	Doba vytvrzení [hod]
5	60	16
10	45	8
20	40	5
30	10	2,5

DOBA VYTVRZENÍ

Doba vytvrzení je cca 4 – 5 hodin při teplotě 20°C . Pro zlepšení mechanických vlastností a chemických odolností doporučujeme vytvrzovat při teplotě 80 – 110°C po dobu minimálně 2 hodiny.

Doba vytvrzení a doba zpracovatelnosti uvedená v tabulce je pouze orientační. Závisí na okolní teplotě, na množství použitého tmelu, tloušťce nanášené vrstvy apod. Obecně silnější vrstvy tuhnou rychleji než vrstvy tenčí. Hodnoty uvedené v tabulce platí pro váhové množství 0,25 kg tmelu.

CHEMICKÁ ODOLNOST

Test byl proveden při teplotě 20°C po dobu 7 dní

- 1 – Velmi dobrá odolnost
- 2 – Krátkodobá odolnost
- 3 – Nedoporučuje se

Látka	Chemická odolnost
Benzín	1
Nafta	1
Brzdová kapalina	1
Motorový olej	1
Ropa	1
Kyselina dusičná 10 %	1
Kyselina fosforečná 10 %	1
Kyselina octová 10 %	1
Aminy	1
Kyselina solná 10%	1
Čpavek 20%	1
Voda 100°C	1
Slaná voda	1
Petrolej	1
Aceton	3
Chlor	3

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v originálních obalech v suchu při teplotách od +0°C do +30°C