

CHESTER METAL CERAM F – KERAMICKÝ TMEL TEKUTÝ

TECHNICKÝ LIST

POPIS **CHESTER METAL CERAM F** je dvousložkový nestékavý epoxid – keramický kompozit. Materiál obsahuje speciální pryskyřice, keramická a vlákninová plnidla. Tmel je určený pro ochranu a renovaci povrchů extrémně namáhaných otěrem, erozí, korozí, kavitací apod.

TYPICKÉ APLIKACE

- **OPRAVY POŠKOZENÝCH TĚLES ČERPADEL A JEJICH LOPATEK**
- **OBĚŽNÁ KOLA VODNÍCH TURBÍN**
- **OSTATNÍ ČÁSTI VODNÍCH TURBÍN**
- **POVRCHŮ PŘÍRUB**
- **OPRAVY VENTILŮ, ŠOUPÁTEK**
- **OPRAVY VRTULÍ LODNÍCH ŠROUBŮ**
- **VODNÍ PUMPY A OBĚŽNÁ KOLA**
- **POVRCHY TRYSEK**
- **POVRCHŮ ZÁSOBNÍKŮ PRŮMYSLŮVÝCH KAPALIN**
- **OPRAVY VÝMĚNÍKŮ TEPLA, PRŮMYSLŮVÝCH CHLADIČŮ**
- **ÚPRAVY ZÁSOBNÍKŮ VODY APOD.**
- **KOLEN POTRUBÍ**
- **Atd..**

TECHNICKÁ DATA

<i>Technická Data</i>			
Měrná hmotnost	----	----	1,85 g/cm³
Poměr míšení dle objemu	----	----	celé balení
Poměr míšení dle hmotnosti	----	----	9 : 1
Barva			šedá a modrá
Pevnost ve smyku (Nerezová ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	26,5 MPa
Pevnost ve smyku (ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	26,6 MPa
Pevnost ve smyku (Aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	21 MPa
Pevnost ve smyku (Mosaz)	ASTM 1002	ISO 4587	20 MPa
Teplotní odolnost za mokra	----	----	100°C (-50°C)
Teplotní odolnost za sucha	----	----	200°C (-50°C)
Minimální teplotní odolnost	----	----	-50°C
Zpracovatelnost (20°C)	----	----	35 min
Tvrdot	ASTM D2240	----	87D
Pevnost v tlaku	ASTM D695	ISO 604	120 MPa
Součinitel tepelné vodivosti	-----	-----	0,56 W/mK
Pevnost v ohybu	-----	ISO 178	110 MPa
Odolnost na otěr	Disk H 10 , zatížení 1 Kg	ISO 7784 - 2	3,9 mm³
Pevnost na dopad		ISO 179	6,3 kj/m²

POKYNY PRO APLIKACI

Aplikujte při teplotě vyšší než 4°C a relativní vlhkosti nižší než 90%, na suchý odmaštěný povrch

PŘÍPRAVA POVRCHU PŘI APLIKACI NA KOV

Opravovaný povrch musí být mechanicky zbaven nečistot, mastnot, rzi apod., ideálně tryskáním, pískováním, obroušením nebo obrobením. Povrch by měl být dokonale vysušen a odmaštěn, například čističem Chester Fast Cleaner F-7.

POKYNY PRO MÍŠENÍ A APLIKACI TMELU

Smíchejte obě složky na hladké rovné podložce dokud nedosáhnete konstantní barvy. Tmel nikdy nemíchejte v originálním obalu. Tmel nanázejte bezprostředně po smíšení, protože nejlepší přilnavosti k opravovanému povrchu dosáhnete právě v tomto okamžiku. Nejprve naneste tenkou vrstvu na celý povrch tak aby jste se přesvědčili, že je tmel nanesen po celé ploše a bezprostředně poté naneste silnější vrstvu dle potřeby. Doporučujeme min. nanášet 2 barevně odlišné vrstvy o síle 0,5 – 1,2 mm. Jeden Kg vystačí na pokrytí 0,64 m² při vrstvě 0,85 mm. (1,57 Kg / m²) v ideálních podmínkách. Druhou vrstvu nanázejte v okamžiku, kdy je povrch první vrstvy ztrácí lepivost a po doteku se ještě netvoří na povrchu otisky prstů.

Pokud nanášíte další druhou vrstvu po úplném vytvrzení předcházející, povrch musí být zdrsněn smirkovým plátnem po celé jeho ploše.

ZPRACOVATELNOST S OHLEDEM NA OKOLNÍ TEPLOTU

Teplota okolního prostředí °C	Doba aplikace [min]
5	50
10	45
20	35
30	15

DOBA VYTVRZENÍ

Doba vytvrzení je cca 4 – 5 hodin při teplotě 20°C . Pro zlepšení mechanických vlastností a chemických odolností doporučujeme vytvrzovat při teplotě 80 – 110°C po dobu minimálně 2 hodiny. 100% vytvrzení docílíme za 7 dní při teplotě 20°C, nebo za 24 hodin při 100°C.

Doba vytvrzení a doba zpracovatelnosti uvedená v tabulce je pouze orientační. Závisí na okolní teplotě, na množství použitého tmelu, tloušťce nanášené vrstvy apod. Obecně silnější vrstvy tuhnou rychleji než vrstvy tenčí. Hodnoty uvedené v tabulce platí pro váhové množství 0,25 kg tmelu.

CHEMICKÁ ODOLNOST

Test byl proveden při teplotě 20°C po dobu 7 dní

- 1 – Velmi dobrá odolnost
- 2 – Krátkodobá odolnost
- 3 – Nedoporučuje se

Látka	Chemická odolnost
Benzín	1
Nafta	1
Brzdová kapalina	1
Motorový olej	1
Ropa	1
Kyselina dusičná 10%	1
Kyselina fosforečná 10%	1
Kyselina octová 5%	1
Aminy	1
Kyselina solná 10%	1
Čpavek 20%	1
Voda 100°C	1
Slaná voda	1
Petrolej	1
Aceton	3

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v originálních obalech v suchu při teplotách od +0°C do +30°C